



# भारत का राजपत्र

## The Gazette of India

प्रसाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उपखण्ड (ii)

PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 129] नई विलासी, शनिवार, मार्च 31, 1973/चंत्र 10, 1895

No. 129] NEW DELHI, SATURDAY, MARCH 31, 1973/CHAITRA 10, 1895

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संलग्न वी जाती है जिससे कि यह प्रलग संकलन के रूप में रखा जा सके।

Separate paging is given to this Part in order that it may be filed  
as a separate compilation.

MINISTRY OF COMMERCE

ORDER

IMPORT TRADE CONTROL

New Delhi, the 31st March 1973

**S.O. 196 (E)/IECA/3/3/73.**—In exercise of the powers conferred by Section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947) the Central Government hereby makes the following order further to amend the Imports (Control) Order, 1955, namely :—

This order may be called the Imports (Control) Second Amendment Order, 1973.

## 2. In Schedule I to the Imports (Control) Order, 1955 :—

## (A) In Part I

(i) For serial numbers 41 (i), 41 (ii), 41 (iii), 46 (a), 46 (b), 48 (b), 51, 53 (a), 57 (c) and 57 (e) and the entries relating thereto, the following serial numbers and entries shall be substituted, namely :—

Sl. No.	Name of the article	Item of the first Schedule to Indian Tariff (Act, 1934)		
		1	2	3
41 (i)	Copper, wrought in the following forms :— Copper, tapes, foils, highly polished sheets specially prepared for making process blocks, lithographic sheets and copper perforated sheets.			
41 (ii) (a)	Copper, rolled, plates, sheets, circles and strips in coiled form or straight lengths including sizes out of shape.			
41 (ii) (b)	Copper extruded/hard drawn, bars/rods, rounds, squares, hexagonal and other section/shapes, including special profile sections, in straight standard/cut lengths.			
41 (ii) (c)	Copper extruded/hard drawn, pipes/tubes, including capillary tubes.			
41 (iii)	Copper-alloys wrought (other than brass) in the form of :— (a) Rolled sheets, plates, strips, circles (whether coiled or straight). (b) Extruded/hard drawn bars and rods, rounds, square, hexagonal etc. and special profile sections/shapes. (c) Pipes and tubes including capillary tubes. (d) Wires, tapes and foils.			
46 (a)	Brass, bronze and similar alloys, unwrought and in the form of ingot and scrap whether ingotted or otherwise.			
46 (b)	Brass, wrought in the following forms, viz. :— (i) Rolled, plates/sheets, circle, strips, whether in coils or straight lengths, including perforated sheets. (ii) Extruded/hard drawn, <del>solid</del> sections, like rods of round/square, hexagonal and all other such sections, including special profile sections. (iii) Extruded/hard drawn, pipes and tubes including capillary tubes. (iv) Sheathings, wire-rods, wires and foils.			
48 (b)	Nickel and nickel-base alloys as semi-manufactures like rolled flat products :— (i) Plates, sheets, strips whether coiled or in straight lengths. (ii) Hard drawn extruded solids like bars, rods and sections including profile section. (iii) Hard drawn/extruded hollows like pipes and tubes including capillary tubes. (iv) Tapes, foils and wires including flattened wires of pure nickel only. (v) Nickel alloy, rods, wires, strips and tapes for special electrical resistance uses. (vi) Anodes whether cast or rolled in various shapes. (vii) Powder.			
51	Tungsten metal in all forms including its alloys, semis powder and products thereof.			
53 (a)	Calcium-Manganese—silicon alloys.			70 (i)
57 (c)	Hot-formed coil springs of iron and steel for motor vehicles, railways and tramways.			
57 (e)	Industrial metallic cold-formed coil springs, flat and other formed springs, including precision springs but excluding hair springs for watches, clocks etc.			

## (B) In Part II

(i) for existing serial numbers 10, 10 (a) and 11 and the entries

thereto, the following serial numbers and entries shall be substituted, namely :—

I

2

3

10 Manufactures of copper and copper alloys excluding scrap and those mentioned in Part I of the Schedule.

10. (a) Rods, wire, foil and strip made of copper and copper alloys for gas welding and brazing.

11. German Silver (including nickel silver) semi-manufactures and scraps thereof.

65

(ii) the existing entry against S. No. 12 shall be deleted.

(iii) for existing serial numbers 16 (c), 17 (b), 17 (d), 17 (e), 17 (f), 25 (d), 34 (a) (i) and 34 (b) and the entries relating thereto, the following serial numbers and entries shall be substituted, namely :—

I

2

3

16 (c) Sintered parts/components other than self-lubricating oilite bushes :—

(i) Ferrous including Pure Iron.  
(ii) Non-ferrous including Bronze.

17 (b) Non-ferrous resistance alloys and bi-metal/semi-manufactures like rods, strips, wires, tapes, foils (excluding Ni-Chrome products).

(i) Bi-metal  
(ii) Resistance alloys.  
(iii) Alloy pen points.

17 (d) Aluminium Circles, sheets, strips, wire rods, wire and foils of minimum purity of 99.7% and above.

17 (e) Aluminium Scrap.

17 (f) Metal and Alloy powders for sintering not otherwise specified.

17 (g) Others.

25 (d) Emery grain, synthetic aluminium oxide and silicon carbide abrasive grains.

34 (a) (i) Special pumps required for handling highly corrosive liquids and or highly temperature and or high pressure or of a sophisticated nature.

34 (b) Spare parts of power driven pumps including mechanical seals and/or parts and special sealing materials excluding spare parts of trailer pumps.

(iv) The existing sub-S. No. 34 (c) and the entries relating thereto shall be deleted.

(v) For existing sub-serial number 45 (e) and entries relating thereto, the following serial numbers and entries shall be substituted, namely :—

I

2

3

45 (e) Telecommunication cables and wires both plastic insulated and paper insulated sheathed of 11 types.

(vi) The existing sub-serial number 45 (b) and the entries relating thereto shall be deleted.

(vii) The existing sub-serial number 45 (g) shall be re-numbered as 45 (f).

(C) *In Part IV*

For existing sub-serial number 132 (a) and the entries thereto the following sub-serial number and entries shall be substituted, namely :—

I

2

3

132 (a) Resinoids, namely, Benzoin, Olibanum, Galbanum, Laldanum, Oakross, Opponax, Balsum, Peru, Balsum Tolu, Styrax, Orris, Castoreum and Myrrh.

## (D) In Part V

For existing serial numbers 65 (6) (a) (iii) and 122 (xli) and entries thereto, the following serial numbers and entries shall be substituted, namely :—

1

2

3

## 65 (6) (a) (iii) Other office machines :—

Office machines provided they are operated by manual labour or power operated such as :—

Accounting machines, addressing machines, Book keeping machines, Billing machines, Calculating machines, Adding machines, Cheque writing machines, Letter sealing machines, Letter opening machines, Listing machines, Posting machines, Postage Franking machines, Cash Registers, Receipting machines, Stamp Affixing machines, Data Processing machines (Computer system including its peripherals).

## 122 (xli) Gypsum/Alabaster

[No. 3/73.]

S. G. BOSE MULLICK,  
Chief Controller of Imports & Exports.

## बाणिज्य मंत्रालय

आदेश

आयात व्यापार नियंत्रण

नई विल्सी, 31 मार्च, 1973

एस० ओ० 196/(अ)/आई ई सी प/3/3/73.—आयात तथा निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (1947 का 18) के खंड 3 द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग कर केन्द्रीय सरकार आयात (नियंत्रण) आदेश, 1955 में और आगे संशोधन के लिए एतद्वारा निम्नलिखित आदेश का निर्माण करती है, प्रथमतः :—

इस आदेश को आयात (नियंत्रण) दूसरा संशोधन आदेश, 1973 की संज्ञा दी जाए।

2. आयात (नियंत्रण) आदेश, 1955 की अनुसूची-1 में :—

(ए) भाग 1 में :

(1) क्रम सं० 41(1), 41(2), 41(3), 46(ए), 46(बी), 48(बी), 51, 53(ए), 57(सी) तथा 57(ई) तथा इनसे संबंधित प्रविष्टियों के लिए निम्नलिखित क्रम संख्याएं तथा प्रविष्टियां प्रतिस्थापित की जाएंगी :—

क्रम संख्या	वस्तु का नाम	भारतीय टैरिफ अधिनियम, 1934 के लिए प्रथम अनुसूची की सद
1	2	3

## 41(1) निम्नलिखित रूप में गढ़ा हुआ ताम्बा :—

अभिमांस्कार टप्पों लिथोग्राफिक चट्टरों तथा छेदित ताम्बा

चट्टरों को बनाने के लिए विशेष रूप से तैयार की गई

ताम्बा टेप्स, फायल, अधिक पालिश की गई चट्टरें।

41(2) (ए) आकार में कटे हुए साइज सहित ताम्बा, रोल्ड, प्लेट्स, चट्टरे गोलाकार तथा कायलड रूप से स्ट्रिप्स अथवा सीधी लम्बाइयों में।

41(2) (बी) विशेष प्रोफिल सेक्शन्स, स्ट्रेट स्टैम्प्ड/कट लैथ में के सहित निष्कासित ताम्बा/हार्ड ड्रान, सिलियां/गोलाकार राडे, चकोर, पट्कोणीय तथा अन्य सेक्शन्स आकार।

41(2) (सी) निष्कासित ताम्बा/हार्ड ड्रान, पाइपें/ट्यूबें जिन में केपिलरी ट्यूबें शामिल हैं।

41(3) निम्नलिखित रूप में गढ़ा हुआ मिश्रित ताम्बा (पीतल से भिन्न):—

- (क) रोल्ड चट्टरे, प्लेट्स स्ट्रिप्स गोलाकार (चाहे कायलड अथवा स्ट्रेट)।
- (ख) निष्कासित/हार्ड ड्रान सिलियां तथा राडे गोलाकार चकोर, पट्कोणीय आदि तथा विशेष प्रोफिल सेक्शन्स/शेप्स।
- (ग) केपिलरी ट्यूबों सहित पाइपें तथा ट्यूबें।
- (घ) वायर्स, टेप्स तथा फायल्स।

46(ए) पीतल, कांसा तथा इसके मिलते-जुलते मिश्रधातु बिना गढ़े हुए तथा सिल्ली अथवा स्क्रेप की शक्ति में/चाहे गढ़ित अथवा अन्यथा रूप में हैं।

46(बी) निम्नलिखित रूप में गढ़ा हुआ पीतल, अर्थात् :—

- (1) रोल्ड प्लेट्स/चट्टरे, गोलाकार, स्ट्रिप्स, चाहे कायल अथवा सीधी लम्बाइयों में हों जिन में छेदित चट्टरे भी शामिल हैं।
- (2) निष्कासित/हार्ड ड्रान, ठोस सेक्शन्स, जैसे गोला/चकोर आकार की राडे, पट्कोणीय तथा सभी अन्य ऐसे सेक्शन्स जिन में विशेष प्रोफिल सेक्शन्स शामिल हैं।
- (3) निष्कासित/हार्ड ड्रान, पाइपें तथा ट्यूबें जिन में केपिलरी ट्यूबें शामिल हैं।
- (4) आवरण, वायर-राडे, तारे तथा फायल्स।

48(बी) रोल्ड प्लैट उत्पादों की तरह अर्ध-निर्मित के रूप में निकल तथा निकल बेस मिश्रधातु :—

- (1) प्लेट्स, चट्टरे, स्ट्रिप्स चाहे कायलउ अथवा सीधी लम्बाई में हों।
- (2) हार्ड ड्रान राडे तथा सेक्शन्स सिलियों की तरह निष्कासित ठोस जिन में प्रोफिल सेक्शन्स शामिल हैं।

(3) हार्ड ड्रान/पाइपों और ट्यूबों की नरह निष्कामित अवनन जिन में केपिलरी ट्यूबें शामिल हैं ।

(4) टेप्स, फायल्स तथा तारें जिन में केवल शुद्ध निकल से चपटी की हुई तारें शामिल हैं ।

(5) विशेष विद्युतीय प्रतिरोध प्रयोगों के लिए निकल मिश्रधातु, राडे, तारें स्ट्रिप्स तथा टेप्स ।

(6) चाहे छें हुए हों अथवा विभिन्न आकारों में हों रोल किए हुए एनोड्स ।

(7) पाउडर ।

51	सभी रूपों में टंस्टन धातु जिन में इनके मिश्रधातु, अर्ध पाउडर तथा इसके उत्पाद भी शामिल हैं ।	70(1)
53(ए)	कैल्सियम-मैर्गीनीज-सिलिकान मिश्रधातु	70(1)
57(सी)	परिवहन, रेंजों तथा द्रामों के लिए लोहे तथा इस्पात के हाट-फार्मड कायल स्प्रिंग्स ।	
57(ई)	घड़ी तथा घड़ियालों के लिए हेयर स्प्रिंग्स को छोड़कर किन्तु प्रिसिजन स्प्रिंग्स सहित औद्योगिक मेटेलिक कोल्ड फार्मड कायल स्प्रिंग्ज, चपटे तथा अन्य फार्मड स्प्रिंग ।	

(बी) भाग 2 में—

(1) वर्तमान क्रम संख्या 10, 10(ए) तथा 11 तथा इनसे संबंधित प्रविष्टियों के लिए निम्नलिखित क्रम सं० तथा प्रविष्टियां प्रतिस्थापित की जाएंगी :—

	1	2	3
10	स्क्रेप को तथा अनुसूची के भाग 1 में उल्लिखित को छोड़कर ताम्बे तथा ताम्बा मिश्रधातु के उत्पाद ।		
10(ए)	गैस वेलिंग तथा ब्रेजिंग के लिए ताम्बे तथा ताम्बा तथा मिश्रधातु से बनी हुई राडे, तार फायल तथा स्ट्रिप्स ।		
11	जर्मन चांदी (निकल चांदी सहित) अर्धनिर्मित तथा इसकी कतरन ।		65
	(2) क्रम संख्या 12 के सामने की वर्तमान मद को हटाया जाएगा ।		
	(3) वर्तमान क्रम सं० 16(सी), 17(बी), 17(डी), 17(ई), 17(एफ), 25 (डी), 34(ए) (1) तथा 34(बी) तथा इनसे संबंधित प्रविष्टियों के लिए निम्नलिखित क्रम सं० तथा प्रविष्टियां प्रतिस्थापित की जाएंगी, अर्थात् :—		
16(सी)	स्व चिकनाई आयलाइट बुशेस से भिन्न मिन्टर पुजे/संघटक ।		
	(1) शुद्ध लोहा सहित लौहधातु ।		
	(2) कांसां सहित अनौह धातु ।		

17(बी) मिश्रधातु प्रतिरोधक अलौह धातु तथा डिधातु/अर्ध उत्पाद जैसे राइं, स्ट्रैप्स, तारें, टेप्स फायल। (नाइक्रोम उत्पादों को छोड़कर)।

- (1) डिधातु।
- (2) प्रतिरोधक मिश्रधातु।
- (3) मिश्रधातु पैन पुआईट।

17(झी) 99. 7 प्रतिशत और इससे ऊपर की घूनतम परिशुद्ध की एल्यू-मीनियम सर्किल, शीट, स्ट्रैप्स, बायर राइ, बायर तथा फायल।

17(ई) एल्यूमीनियम स्क्रेप।

17(एफ) सिन्टरिंग के लिए धातु तथा मिश्रधातु चूर्ण जो अन्यथा विशिष्टकृत नहीं हैं।

17(जी) अन्य।

25(डी) एमरी ग्रेन, मिन्थेटिक एल्यूमीनियम आक्साइड तथा सिलिकन कार्बाइड एंड्रेसिव ग्रेन्स।

34(ए) (1) अत्यन्त क्षयकारी द्रव्यों और या उच्च ताप और या उच्च दबाव या क्रियम प्रक्रिया वाले द्रव्यों के संचालन के लिए अपेक्षित विशेष पम्प।

34(बी) शक्ति न्यायित पम्पों के फालतू पुर्जे जिनमें यांत्रिक मुहरें शामिल नहीं हैं और या पुर्जे तथा मुहर के लिए सामग्री जिनमें ट्रेलर पम्पों के फालतू पुर्जे शामिल नहीं हैं।

(4) वर्तमान उप-क्रम संख्या: 34(सी) तथा उस से संबंधित प्रशिक्षियों को हटाया जाएगा।

(5) वर्तमान उप-क्रम संख्या: 45(ई) तथा उससे संबंधित प्रशिक्षियों के लिए निम्नलिखित क्रम संख्याओं तथा प्रविष्टियों को प्रतिस्थापित किया जाएगा:—

1

2

3

45(ई) हूर संचार केबुल तथा बायर दोनों यांत्रिक विद्युत रोधी तथा सभी प्रकार के पेपर विद्युत रोधी आच्छादन।

(6) वर्तमान उप-क्रम संख्या: 45(बी) तथा उससे संबंधित प्रविष्टियों को हटाया जाएगा।

(7) वर्तमान उप-क्रम संख्या: 45(जी) को 45 (एफ) के रूप में पुनः संख्यांकित किया जाएगा।

(सी) भाग 4 में :—

वर्तमान उप-क्रम संख्या : 132 (ए) तथा उससे संबंधित प्रविष्टियों के लिए निम्न-लिखित क्रम संख्या तथा प्रविष्टियों को प्रतिस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—

1

2

3

132(ए) रेजिनायड जैसे—बैंजोइन, आलिबेनम, गेलबनम, लालबेनम,  
ओकनोज, आपोनेक्स, बालसम, पेरु, बालसम तोल, स्टाइरेक्स,  
ओरिस, कस्टोरियल तथा मर।

(डी) भाग 5 में :

वर्तमान क्रम संख्याएं 65(ग) (ए) (3) तथा 122 (41) तथा उससे संबंधित प्रविष्टियों  
के लिए निम्नलिखित क्रम संख्याएं तथा प्रविष्टियां प्रतिस्थापित की जाएंगी, अर्थात् :—

1

2

3 -

65(6) (ए) (3) अन्य कार्यालयी मशीनें :—

(3) कार्यालयी मशीनें, बशर्ते कि वे ज्ञारीरिक श्रम द्वारा या शक्ति द्वारा  
चलाई जाती हों, जैसे :—

लेखा-जोशा मशीनें, पतालेखी मशीनें, पुस्तक धारक मशीनें,  
बिल बनाने वाली मशीनें, गगना करने वाली मशीनें,  
जोड़ करने वाली मशीनें, चैक लिखने वाली मशीनें, पत्र<sup>सील</sup> करने वाली मशीनें, पत्र खोलने वाली मशीनें, लिस्ट  
तैयार करने वाली मशीनें, पोस्ट करने वाली मशीनें, डाक-  
खंच श्रंकन करने वाली मशीनें, रोकड़-बही, रसीद तैयार करने  
वाली मशीनें, स्टाम्प चिपकाते वाली मशीनें, आंकड़े तैयार  
करने वाली मशीनें (परिकलन पद्धति जिसमें इसकी परिधीय  
शामिल हैं)।

122(41) जिपसम/एलाक्सेस्ट्रा।

[संख्या 3/73]

प्रस० जी० बोस मल्लिक,  
मुख्य नियन्त्रक, आयात-निर्यात।